|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование параметра** | **1П365** | **1П371** |
| **Основные параметры станка** |  |  |
| Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над станиной, мм | 500 | 630 |
| Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом, мм | 450 | 600 |
| Высота центров, мм | 250 | 315 |
| Расстояние от торца шпинделя до револьверной головки, мм | 275..1000 | 320..1400 |
| **Шпиндель** |  |  |
| Диаметр отверстия в шпинделе, мм | 80 | 125 |
| Мощность двигателя главного движения, кВт | 13 | 22 |
| Количество рабочих скоростей шпинделя | 12 | 12 |
| Пределы чисел оборотов шпинделя, об/мин | 34..1500 | 20..893 |
| Пределы чисел оборотов шпинделя (обратное вращение), об/мин | 34..1500 | 19..818 |
| Конец шпинделя фланцевый по ГОСТ 12595-75 |  |  |
| Наибольший крутящий момент на шпинделе не менее, Нм (кг\*м) | 123 | 260 |
| **Револьверный суппорт** |  |  |
| Количество инструментов в револьверной головке | 6 | 6 |
| Наибольшее продольное перемещение револьверного суппорта, мм | 725 | 1080 |
| Количество ступеней подач, I ряд | 12 | 12 |
| Диапазон скоростей продольных подач револьверного суппорта, I ряд, мм/об | 0,09..1,35 | 0,09..1,35 |
| Количество ступеней подач, II ряд | 12 | 12 |
| Диапазон скоростей продольных подач револьверного суппорта, II ряд, мм/об | 0,18..2.7 | 0,18..2.7 |
| Скорость быстрого продольного перемещения револьверного суппорта, м/мин | 6 | 6 |
| Число упоров револьверного суппорта | 6 | 6 |
| Перемещение на одно деление лимба, мм | 0,2 | 0,2 |
| Перемещение на один оборот лимба, мм | 45 | 45 |
| **Поперечный суппорт** |  |  |
| Количество резцов в резцедержателе | 4 | 4 |
| Количество резцов в заднем резцедержателе | 1 | нет |
| Наибольшее перемещение поперечного суппорта продольное/поперечное, мм | 725/ 310 | 1080/ 410 |
| Количество ступеней подач, I ряд | 12 | 12 |
| Диапазон скоростей продольных подач поперечного суппорта, I ряд, мм/об | 0,09..1,35 | 0,09..1,35 |
| Количество ступеней подач, II ряд | 12 | 12 |
| Диапазон скоростей продольных подач поперечного суппорта, II ряд, мм/об | 0,18..2.7 | 0,18..2.7 |
| Диапазон скоростей поперечных подач поперечного суппорта, I ряд, мм/об | 0,045..0,7 | 0,045..0,7 |
| Диапазон скоростей поперечных подач поперечного суппорта, II ряд, мм/об | 0,09..1,35 | 0,09..1,35 |
| Скорость быстрого продольного перемещения суппорта, м/мин | 6 | 6 |
| Число упоров продольного перемещения | 5 | 5 |
| Число упоров поперечног перемещения | 2 | 2 |
| Перемещение на одно деление лимба продольное/поперечное, мм | 0,2/ 0,05 | 0,2/ 0,05 |
| Перемещение на один оборот лимба продольное/поперечное, мм | 45/ 10 | 45/ 10 |
| **Электрооборудование станка** |  |  |
| Количество электродвигателей на станке, кВт | 3 | 4 |
| Электродвигатель главного привода, кВт | 13 | 22 |
| Электродвигатель ускоренных продольных подач, кВт | 1,7 | 1,7 |
| Электродвигатель гидропривода, кВт | - | 1,5 |
| Электродвигатель насоса охлаждения, кВт | 0,125 | 0,125 |
| **Габариты и масса станка** |  |  |
| Габаритные размеры станка (длина, ширина, высота), мм | 3430 1500 1655 | 4230 1850 1680 |
| Масса станка , кг | 3900 | 6300 |